

MANUAL TÉCNICO

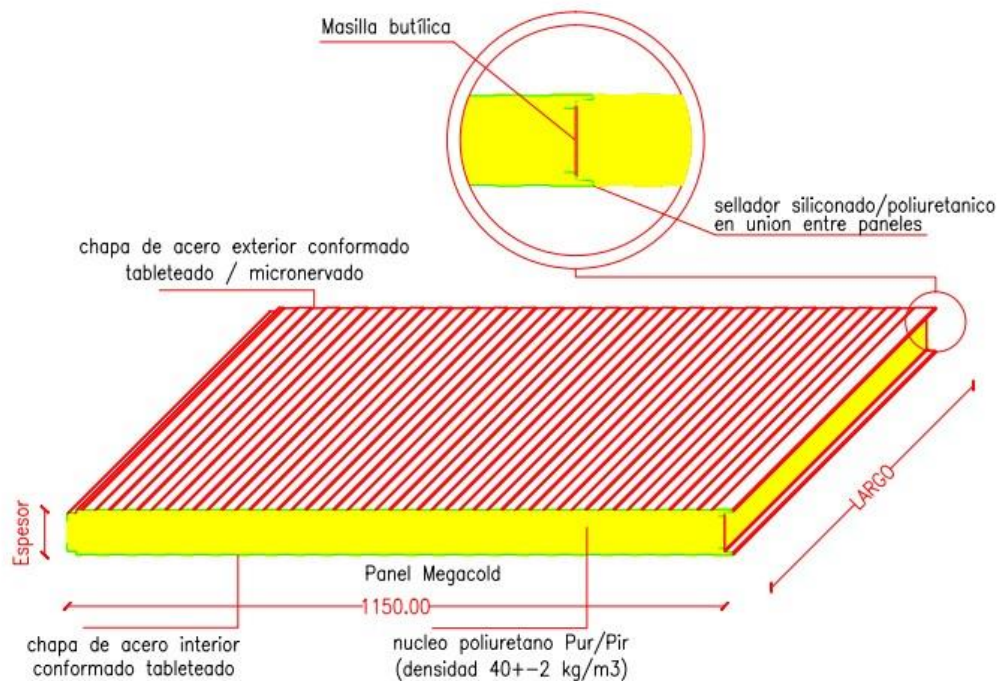


PANEL AISLANTE MEGACOLD

Este manual fue desarrollado con el objetivo de proporcionar a profesionales de la construcción la información necesaria para la correcta elección de los productos **ACEROLATINA**, su especificación y puesta en obra. La información brindada por esta guía es únicamente de carácter orientativo y contempla las buenas prácticas dentro del cumplimiento de las reglas del arte.

Ofrece una presentación de nuestra línea de productos y las soluciones que ellos proporcionan, incorporando detalles constructivos generales y características técnicas, así como información referida a aplicaciones especiales en el campo de la aislación térmica.

ESQUEMA PANEL MEGACOLD



1- MEGACOLD:

Es un panel compuesto, constituido en ambas caras por una lámina metálica, unidas entre ellos de una capa de aislante de poliuretano (PUR/PIR) de 40 kg/m³ de densidad promedio. Es un panel monolítico, autoportante, aislante, resistente y relativamente ligero.

Se recomienda su utilización principalmente en:

- 1.1 Fachadas,
- 1.2 Muros Interiores
- 1.3 Como cielorrasos
- 1.4 Armado de cámaras frigoríficas
- 1.5 Sobre cualquier tipo de estructura como revestimientos

2- Presentación del producto y características generales:

Láminas de acero al carbono galvanizado por el proceso de inmersión en caliente. Espesores Nominales: Estándar (0.5 / 0.4 mm) por otros espesores consultar al Departamento Técnico/comercial.

2.1 – *Espuma rígida de Poliuretano:*

Resistente a la intemperie e influencias atmosféricas: La luz solar y la lluvia producen únicamente una alteración del color de la superficie expuesta, tornándose ésta ligeramente quebradiza. Conductividad térmica: 0.019 W/m.K a -20 °C y de 0.023 W/m.K a +20°C. Resistente a la difusión de vapor de agua, forma una película de protección compacta que dificulta la penetración de vapor de agua.

Resistencia a los productos químicos: Excelente resistencia al agua, agua de mar, vapores de ácidos, a la mayoría de los solventes, hidrocarburos y aceites minerales. Densidad empacada 40 ± 2 Kg/m³.

2.2 – *Estándares Dimensionales:*

Los paneles son producidos en ancho modular de 1150 mm en largos a pedido en función de las exigencias específicas del proyecto, con longitudes mínimas de 2.400 mm y máxima de 14.00 mm ± 5 mm y luces de encastre entre perfil macho y hembra de 3 ± 1 mm. Las presentación de los paneles esta provista en espesores nominales en 40, 50, 60, 80 y 100 mm.

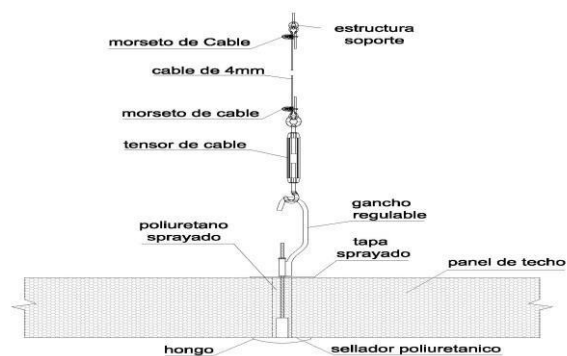
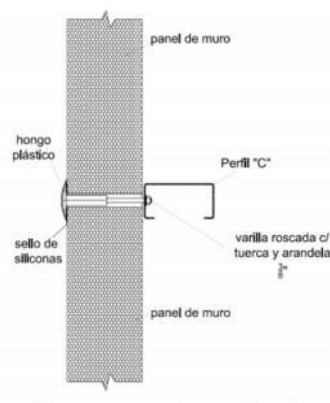
2.3 – *Sistemas de Fijación:*

Los paneles **MEGACOLD** instalados en muros prevén dos tipos de fijación, de acuerdo a su destino final:

2.3.1 Hongo de polipropileno esta pieza se utiliza cuando el área a cerrar con panel es de temperatura controlada, ya sea media o baja temperatura. Dicha pieza consta de una varilla roscada, con tuerca y arandela que fija el panel a la estructura secundaria (correas) sin generar el temido puente térmico (transferencia de temperatura interior / exterior) dado que el contacto con el área refrigerada se da a través de una pieza de polipropileno inyectada sobre la varilla roscada. Si se requiere tensar un cielorraso, al mismo hongo de polipropileno se le adosa un gancho que a su vez se toma a la estructura secundaria con una linga de acero

2.3.2 Tornillo autorroscante/autoperforante galvanizado con cabeza hexagonal colocado en el medio de panel, su longitud depende del espesor del núcleo. Los paneles se fijan a la estructura secundaria de cualquier construcción, mayormente suelen ser correas metálicas del tipo "C", aunque también puede ser estructura de madera. **Este tipo de fijación solo es recomendado cuando el panel es utilizado como simple cerramiento y no constituye parte de una cámara refrigerada con temperatura controlada.**

En el caso que se utilicen tornillos auto perforantes, el largo de los mismos estará en función del espesor del panel. En caso de la utilización del hongo de polipropileno, la varilla roscada viene de una sola medida y debe ser ajustada en obra de acuerdo al espesor de panel empleado.



2.4 – Almacenamiento, distribución y transporte

El manejo y el almacenamiento de los paquetes representan una fase muy delicada durante la cual se pueden provocar daños a los paneles. Por este motivo sobre cada paquete o paca viene aplicado un cartel con una serie de instrucciones manipulación y estiba de paneles.

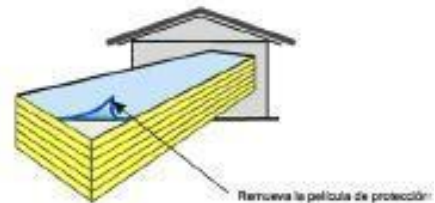
- 2.4.1 Ubicar las pacas en zonas alejadas de áreas de tránsito intenso para prevenir daños.
- 2.4.2 Estibar no más de tres pacas superpuestas (dependiendo espesor de panel). Los paneles deben ser colocados en un área de almacén previamente definida, preferiblemente cubierta y ventilada
- 2.4.3 Los paquetes deben ser estibados en una superficie firme, nivelada y libre de escombros; no deben ser estibados más de tres paquetes en posición vertical (dependiendo de los espesores / 3 mts aproximadamente) y los apoyos de los paquetes superiores deben coincidir con los del paquete inferior.
- 2.4.4 **-.TABLA DE ESTIBAS MÁXIMAS POR ESPESORES DE PANEL**

Familia	Panel espesor	Estiba
---------	---------------	--------

Panel	(mm)	Máxima
Megacold	40	3
Megacold	50	3
Megacold	60	3
Megacold	80	2
Megacold	100	2



- 2.4.5** Depositar las pacas en un lugar cubierto, si no fuera posible, protegerlas con telas impermeables no transparentes. Asegurar una oportuna ventilación. La eventual película de protección no debe ser expuesta a los rayos solares, y por consiguiente debe ser removida dentro de 4 meses de la fecha de llegada de los paneles.



NOTA: El polietileno extensible del cual está constituida la envoltura de los paquetes no es idóneo cuando se somete a una larga exposición al exterior, dado que los rayos solares modifican su propiedad y tiende a resquebrajarse.

2.5 - Producto en despacho:

Los paneles son suministrados en paquetes o “pacas”. El paquete es apoyado sobre separadores de poliestireno a distancias aproximadas de 400/1000 mm con tal de permitir la inserción de las uñas de autoelevadores. El número de los paneles por paquete es variable en función del espesor del panel. El peso de los paquetes es variable y está en función a la longitud de los paneles, al espesor del poliuretano y los calibres de las láminas del panel. Para el empleo del medio idóneo de carga o de levantamiento se debe verificar en su momento el peso de los paquetes.

2.6 - Transporte:

Para el transporte de los paquetes de paneles, con referencia a un semi playo de 14 m, los metros cuadrados (m2) resultan como sigue:

Paneles de 40 mm.....1835 m2
 Paneles de 50 mm.....1481 m2
 Paneles de 60 mm.....1223 m2
 Paneles de 80 mm.....966 m2
 Paneles de 100 mm.....772 m2

Familia	Panel	Panel espesor (mm)	Espesor tacos de apoyo (mm)	Paneles por cada pack			Total paneles por lado	Total packs por camión	Total paneles en camión lleno	M2 por camión completo	Altura de cada pack con taco (mm)			Peso panel ref. acero 0.5/0.5 (kg/m2)	Peso prom. para pack 14m (Kg)	Peso total camión lleno (Kg)		
				Packs por lado	Pack 1 abajo	Pack 2 intermedia					Pack 3 arriba	Pack 1 abajo	Pack 2 intermedia				Pack 3 arriba	
Megacold		40	80	3	19	19	19	57	6	114	1835,4	840	840	840	2520	12,33	3771	22623
Megacold		50	80	3	15	15	16	46	6	92	1481,2	830	830	880	2540	12,80	3091	18544
Megacold		60	80	3	13	13	12	38	6	76	1223,6	860	860	800	2520	13,27	2777	16663
Megacold		80	80	2	15	15	N/A	30	4	60	966	1280	1280	N/A	2560	14,21	3432	13729
Megacold		100	80	2	12	12	N/A	24	4	48	772,8	1280	1280	N/A	2560	15,16	2928	11712

Debido a las dimensiones y fragilidad del producto es necesario cargar las pacas desde los laterales de la caja del transporte, para ello se emplea la utilización de montacargas a los cuales se les coloca una protección sobre las uñas metálicas para proteger el producto durante su manipulación en la operación de carga y descarga.

-TIPOS DE TRANSPORTES RECOMENDADOS

2.6.1 Semiremolque con barandas rebatibles



2.6.2 Semiremolque sin barandas



2.6.3 Chasis / balancín



PRECAUCION:

- ✓ No deben ser utilizados camiones cerrados o con techo fijo, tales como furgones, bateas, térmicos, cerealeros, mudanceros, jaulas, sider etc .
- ✓ Es importante la protección sobre las uñas metálicas del autoelevador para proteger el producto durante todo el proceso de carga y descarga en el transporte.

3- Cuidado y mantenimiento de los paneles:

3.1- Una adecuada instalación y mantenimiento, son extremadamente importantes para obtener el mejor servicio y apariencia de los paneles. Todo el polvo, aceite, grasa, huellas dactilares y cualquier otro contaminante deben ser removidos por completo al término de la instalación para asegurar una vida útil adecuada en las superficies pintadas. No instale paneles que estén en contacto con aceites o grasas y evite el contacto de estas sustancias con los paneles ya instalados.

3.1.1 –El método recomendado para la remoción de óxido y manchas (si existieran) consiste en utilizar un limpiador especificado para la limpieza de finas de baño. Es importante aplicar un enjuague profundo en las zonas en que se haya usado dicho limpiador. No deben utilizarse limpiadores abrasivos ni cepillos de alambre, ya que estos dañarían la superficie pintada.

3.1.2 - El polvo acumulado sobre las superficies pintadas del panel, puede causar decoloración de la pintura sobre todo si se encuentra expuesta por períodos prolongados a este tipo de ambientes.

En muchos de los casos, dependiendo de las condiciones del ambiente se debe realizar limpiezas periódicas, basta con aplicar agua a presión sobre las superficies. En áreas en donde existan depósitos de polvo acumulado, se puede usar una solución de agua con detergente común en proporción 1:75 (detergente: agua). Utilice un trapo suave, seguido de un enjuague profundo.

3.2- Todo tipo de sellador que queda a la intemperie pierde sus propiedades, por ello es recomendable efectuar mantenimiento preventivo. Sugerimos realizar inspecciones frecuentes y reaplicar los sellos que presenten deterioro. El tiempo entre cada inspección no debe ser superior a los dos (2) años.

Siempre debe referirse a las recomendaciones de cada fabricante para obtener el máximo beneficio de los sellantes

4- Selección de herramientas:

4.1- Atornillador, ideal que tenga inversión de marcha, puntas intercambiables y regulador de torque.

4.2- Caladora es la herramienta ideal para realizar cortes de paneles. Cualquier caladora que supere los 600 W (con hoja recomendada Bosch T318 A HSS), logrando cortar paneles de hasta 60 mm de una sola vez. No se deben realizar cortes con amoladoras angulares.

4.3- Sierra Circular: Diámetro 7 1/4" con disco recomendado (de 185 mm x 20 x Z=48. MAKITA A-83967) logrando un buen aspecto de corte.

4.4- Espátula, hilo o chocla y plomada.

4.5- Pistola para aplicación de sellador poliuretánico: dependiendo de la envergadura de la obra será necesario la utilización de pistolas para selladores de 300 cc o 600 cc (envase flexible unipack)



PRECAUCION:

- ✓ Nunca use amoladora angular debido a que la fricción del corte quemará y dañará la pintura del panel.
- ✓ Provea al proyecto de una red eléctrica segura y conveniente para los trabajos. Considere la posibilidad de usar herramientas eléctricas con baterías recargables.
- ✓ Utilice solamente brocas, sierras y accesorios para metal en herramientas eléctricas que estén en óptimas condiciones.

5 - Recomendaciones de montaje:

5.1 – Muros, preliminares

- 5.1.1 Controlar que la estructura sea posicionada según el proyecto y que no presente defectos de planaridad.
- 5.1.2 Desplazar los paquetes de paneles en proximidad a los puntos de empleo.
- 5.1.3 Preparar un andamiaje fijo o móvil, según la altura a la cual se tiene que operar, a la distancia de 30/40 cm del filo externo de la estructura de soporte respetando las normas de seguridad en el trabajo.

5.2 – Levantamiento en sitio

- 5.2.1 Descarga con Auto- Elevadores: Las uñas de los equipos de descarga deben tener revestimiento para evitar el rozamiento metálico con el panel (goma espuma, cinta protectora o alfombra). No es recomendable el uso de puente grúa para esta operación.
- 5.2.2 Al momento del traslado del pack, las uñas deben ingresar sobre el espacio existente entre los tacos de apoyo y la superficie del panel, evitando así roturas por fricción.



5.3 – Disposición de los paneles

5.3.1 Antes del montaje tiene que ser removida la película protectora lateral de polietileno sobre toda la longitud del panel. Verificar atentamente que sobre la superficie no haya huellas de adhesivo de la película protectora. En el caso que se notara la presencia, eliminarlo utilizando un detergente en solución acuosa.

5.3.2 En el caso que la superficie del panel presentará evidentes abolladuras de la lámina, separarlos ya que estos podrán ser utilizados cuando se necesiten medidas más pequeñas

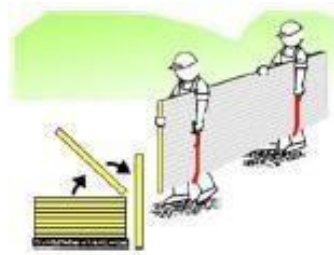
5.3.3 En aquellos sitios donde resultaran evidentes huellas de derrame de poliuretano, los instaladores deben eliminar el exceso de material previo al montaje.

5.4 – Levantamiento en altura

5.4.1 Los paneles tienen que ser elevados con la máxima atención evitando arruinar la superficie de los mismos. Los métodos para efectuar el levantamiento varían en función del largo de los

paneles y de la altura a donde tengan que ser movidos para el arranque.

5.4.2 Cuando por exigencias de obra hace falta transportar los paneles individualmente, es oportuno movilizarlos siempre de costado.



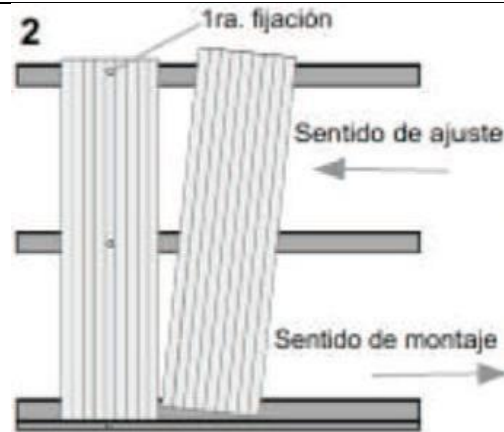
5.4.3 En el caso de una pared con salida con una altura máxima de 1,50mts del plan de arranque y paneles de largo entre los 4 a 6 mts, el levantamiento se puede ejecutar simplemente a mano o con el auxilio de una soga con protección (Ej.: Corcho, goma, etc) evitando dañar el panel.

5.4.4 En los casos en que los paneles deban ser levantados a una altura dónde no es posible operar desde tierra, se aconseja el tiro en alto a través de polea o con grúa con el auxilio de un cable provisto de dos soportes que se utilizan, uno en la parte inferior del panel y el otro con detención provista de mango corredizo, que se coloca en la parte superior del panel. Un anillo de seguridad con mosquetón y una cuerda guía completan el dispositivo de levantamiento.

5.5 – Perfil de base

5.5.1 El panel debe ser colocado perfectamente horizontal. Generalmente se instala sobre un muro de cemento armado.

5.5.2 Se localiza en la vertical el punto de salida del primer panel, teniendo cuidado con la perfecta perpendicularidad y alineación entre ellos.



5.5.3 Preceder a la fijación del panel sobre la estructura secundaria.

5.5.4 Antes de colocar el segundo panel, controlar que las zonas de contacto de las láminas de los paneles sean limpiadas y libres de eventuales rebabas de poliuretano. Colocar sellador poliuretánico en una de las caras del panel (puede ser sobre el macho o sobre la hembra) o sellador butílico (solo para cámaras de baja temperatura). Para una correcta y fácil instalación, el segundo panel tiene que ser puesto juntamente al traslape efectuando una leve rotación.

5.5.5 Verificar la perfecta realización del acoplamiento y proceder al fijado del panel.

5.5.6 Una vez montado los paneles, se debe realizar un sellado con sellador poliuretánico en las juntas entre panel y panel, tanto en las caras interiores como en las exteriores.

5.6 – Corte de paneles

La mayoría de los paneles llegan con las longitudes solicitadas para su proyecto pero es posible que algunos elementos deban ser acondicionados en el campo antes del montaje: cortes longitudinales y/o transversales, traslapes y vanos para instalaciones especiales, entre otros. A continuación describiremos los procedimientos generales para efectuar los cortes de los paneles:

5.6.1 Determine y proteja la superficie donde se va a realizar el corte y coloque una cinta adhesiva o de enmascarar para proteger de la mejor forma la superficie terminada del panel.

5.6.2 Trazar sobre la cinta con marcador la línea guía donde se va a ejecutar el corte.

5.6.3 Verifique que el trazo sea correcto y proceda a cortar el panel con una sierra caladora. Si va a hacer un corte de espesor completo asegure que la longitud del corte de la hoja de la sierra sea mayor al espesor del panel. Instale en sus herramientas las sierras especificadas para el corte de láminas metálicas. Recuerde no usar amoladoras angulares para hacer los cortes en los paneles debido a que la fricción quema y daña la pintura del panel.

5.6.4 Inmediatamente después del corte limpie cuidadosamente las partículas y residuos metálicos que puedan quedar en el borde y/o la superficie del panel, debido a que con el tiempo pueden generar puntos de oxidación dañando la pintura.

5.6.5 Si es necesario, lime los filos del panel hasta obtener una terminación perfecta. Retire la cintas de la superficie y limpie el panel hasta dejarlo listo para su instalación.

5.7 – Aplicación de Selladores

5.7.1 Si es simple "cerramiento de una fachada" la utilización del sellador no es obligatoria en juntas exteriores e interiores como así también en el encastre macho/hembra, estas operaciones quedaran a criterio del montador de acuerdo a las condiciones particulares del proyecto.

5.7.2 En el caso de "cámaras de media temperatura" se recomienda la utilización de sellador poliuretánico sobre juntas macho/hembra interiores y exteriores (logrando mejoras en la continuidad). Podrá optarse excepcionalmente por colocar sellador siliconado en las juntas interiores.

5.7.3 En el caso de "cámaras de baja temperatura" además las consideraciones para cámaras de media temperatura, se recomienda la utilización de masilla/sellador butílico (optimizando costos) a lo largo del encastre del panel macho/hembra, aunque si se desea también puede utilizarse sellador poliuretánico.

5.7.4 En este último caso, el correcto sellado es fundamental para evitar cualquier transferencia de temperatura interior / exterior (puente térmico).

5.7.5 Selladores recomendados: Poliuretánico (BASF Masterseal 472/ Masterflex 472) / (SIKA Sikaflex 221) // Opcional Silicona (3M Silicona Premium 440) / (Sika Sikasil IN)

5.7.6 Los selladores como cauchos de butilo, sellantes de poliuretano, siliconas, cintas adhesivas impermeables las cuales se deben

colocar preferiblemente antes de cerrar las uniones entre los paneles y/o las juntas de los accesorios de remate, quedando confinados al interior. Esto garantiza mayor impermeabilidad y duración del sistema por la menor exposición de los sellantes a la luz ultravioleta y a otros agentes de intemperie.

**PRECAUCION:**

- ✓ Recuerde seleccionar el tipo de sellador adecuado para la aplicación del panel.
- ✓ Considere que es condición necesaria la aplicación de selladores para garantizar la continuidad de las juntas y condiciones de salubridad.
- ✓ Utilice masillas butílicas para impedir puentes térmicos y futuras condensaciones por pasaje de temperatura entre la cara interior y exterior.

5.8 – Terminaciones

5.8.1 Durante el montaje es necesario que no se dejen sobre las superficies repintadas o galvanizadas virutas metálicas causados por el taladrado o corte de los paneles. Estos materiales deben ser removidos diariamente de las superficies junto con los tornillos.

5.8.2 Se debe prestar particular atención en las canaletas, con relación a los cortes y los accesorios de remate donde es fácil el depósito de las virutas metálicas.

5.8.3 Para evitar que los tornillos provoquen hundimientos sobre las superficies externas o internas de los paneles, es necesario utilizar atornilladores con límite de profundidad o regulador de torque.

5.8.4 Abrasiones o rasguños de la pintura provocados durante el montaje o por causas accidentales. Estos deberán ser protegidos de inmediato mediante un retoque.

Acerolatina SA no se responsabiliza por cambios sin previo aviso que pudieran existir en este documento, en sus productos o por el uso indebido de los mismos. Para más información contáctese con nuestro departamento técnico/comercial: info@acerolatina.com / (0237) 490 4086/87